

MEKA GANTRY 2.0

PORTAL MILLING MACHINE MEKA GANTRY 2.0



- ✘ Solida construcción en acero
- ✘ Vibración extremadamente baja
- ✘ Servo motores Velocidades de hasta 30 mts/min
- ✘ Cabezal basculante - mecanizado 5-ejes opcional

MEKA GANTRY 500-H | 700 | 1000 | 1500

Nueva: GANTRY version 2.0: Mas rapida, mas precisa y mas robusta!

El sistema de tuerca del eje Y proporciona aun mejores resultados

Esta máquina HSC (High Speed Cutting) de altas prestaciones ha sido especialmente diseñada para el procesamiento rápido y preciso de aluminio y acero (limitado)

La gama GANTRY es altamente precisa y gracias a su solida construcción en acero, es extremadamente resistente a la deformación y altamente estable .

Gracias a su portal fijo, solamente la mesa es desplazada, de esa manera obtenemos la gran ventaja de que no es necesario mover grandes masas y por tanto pueden obtenerse velocidades de hasta 40 metros por minuto.

ESPECIFICACIONES

- ✘ Guías lineales y husillos de bolas en todos los ejes
- ✘ Disponible con motores paso a paso o servos AC

CARACTERISTICAS ESPECIALES

- ✘ Mecanizado de alta velocidad, velocidades de hasta 30 metros por minuto
- ✘ Utilizable en prototipado rápido
- ✘ Puente fijo

OPCIONES

- ✘ Controladores avanzados
- ✘ Mesa de vacío
- ✘ Cabezal oscilante (5-axis machining)



Spindle 2KW SK 20 with 6-times magazine



6-times magazine protected in the housing



Automatically swinging 3D-sensor

MEKA GANTRY 500-H | 700 | 1000 | 1500

TYPE	500-H	700
Clamping area X x Y ca.	375 x 600 mm	375 x 680 mm
Processing way X Y Z ca.	X 350 mm Y 585 mm Z 210 mm	X 520 mm Y 700 mm Z 180 mm
Passing height Z	250 mm	250 mm
Processing speed X + Y	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.
Max. working speed * X + Y	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.
Step size	0,0025 mm	0,0025 mm
Repetition precision	ca. 0,025 – 0,01 mm	ca. 0,025 – 0,01 mm
Ball screw spindles X Y Z	X + Y 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z	X + Z 15 mm Y 25 mm	25 mm
Reference switch	yes	yes
Drive	3 x 6 Amp 3 x 700 W	3 x 6 Amp 3 x 700 W
Outer dimensions L x W x H ca.	1600 x 1000 x 2100 mm	100 x 1260 x 2100 mm
Weight	aprox. 700 kg	aprox. 600 kg
Power supply	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz

TYPE	1000	1500
Clamping area X x Y ca.	740 x 1000 mm	740 x 1500 mm
Processing way X Y Z ca.	X 857 mm Y 995 mm Z 180 mm	X 857 mm Y 1450 mm Z 180 mm
Passing height Z	250 mm	250 mm
Processing speed X + Y	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.
Max. working speed * X + Y	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.
Step size	0,0025 mm	0,0025 mm
Repetition precision	ca. 0,025 – 0,01 mm	ca. 0,025 – 0,01 mm
Ball screw spindles X Y Z	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z	25 mm	25 mm
Reference switch	yes	yes
Drive	3 x 6 Amp 3 x 700 W	3 x 6 Amp 3 x 700 W
Outer dimensions L x W x H ca.	1900 x 1000 x 2100 mm	3500 x 1550 x 2100 mm
Weight	aprox. 800 kg	aprox. 1.000
Power supply	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz



GANTRY-500-H



GANTRY-700 2.0 con cabina



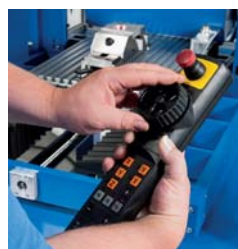
GANTRY-1000 con puente a Z 450 mm



Siemens control, opcional



Heidenhain control, opcional



Controlador manual, opcional